

¡Atención!

Comunidad Docente y Estudiantil

Programa de exámenes ordinarios

CICLO 2018-2019 (SEGUNDO SEMESTRE)

Licenciatura en Economía

Grupo 1-1 Del 3 al 10 de junio

| MATERIA | MAESTRO | L | M | M | J | V |
|---|------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Métodos y técnicas de investigación en economía | MC. Jesús Arturo Carrillo López | 03-06-2019 9:00-11:00 | | | | |
| Teoría del Consumidor | Dr. Luis Armando Becerra Pérez | | 04-06-2019 9:00-11:00 | | | |
| Contabilidad general | Dra. Nora Teresa Millán López | | | 05-06-2019 9:00-11:00 | | |
| Historia económica universal | Dr. Víctor Hugo Sosa Ortiz | | | | 06-06-2019 9:00-11:00 | |
| Cálculo integral | Dra. Miriam Liliana Castillo Arce | | | | | 07-06-2019 9:00-11:00 |
| Contabilidad nacional | MC. Blanca Patricia Lara Bojórquez | 10-06-2019 9:00-11:00 | | | | |

Grupo 1-2 Del 3 al 10 de junio

| MATERIA | MAESTRO | L | M | M | J | V |
|---|------------------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Métodos y técnicas de investigación en economía | MC. Jesús Arturo Carrillo López | 3-06-2019 4:00-6:00 | | | | |
| Teoría del Consumidor | Dr. Luis Armando Becerra Pérez | | 4-06-2019 4:00-6:00 | | | |
| Contabilidad general | Dra. Nora Teresa Millán López | | | 5-06-2019 4:00-6:00 | | |
| Historia económica universal | Dr. Víctor Hugo Sosa Ortiz | | | | 6-06-2019 4:00-6:00 | |
| Cálculo integral | Dra. Marine Rosario Urías García | | | | | 7-06-2019 4:00-6:00 |
| Contabilidad nacional | MC. Blanca Patricia Lara Bojórquez | 10-06-2019 4:00-6:00 | | | | |

Licenciatura en Economía

PROGRAMACIÓN DE EXÁMENES ORDINARIOS

CICLO 2018-2019 (SEGUNDO SEMESTRE)

Grupo 2-1

Del 3 al 11 de junio

| MATERIA | MAESTRO | L | M | M | J | V |
|--|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Metodología de las ciencias sociales | Dra. Nora Teresa Millán López | 03-06-2019 9:00-11:00 | | | | |
| Macroeconomía cerrada | Dr. Irvin Soto Zazueta | | 04-06-2019 9:00-11:00 | | | |
| Estadística descriptiva y probabilidad | Dr. René Benjamín Pérez Sicaños | | | 05-06-2019 11:00-13:00 | | |
| Acumulación y reproducción de capital | MC. Jaime Palacios Barreda | | | | 06-06-2019 9:00-11:00 | |
| Mercados y bienestar | Dr. Luis Armando Becerra Pérez | | | | | 07-06-2019 9:00-11:00 |
| Investigación de mercados y mercadotecnia | Dr. Rosario Alonso Bajo | 10-06-2019 9:00-11:00 | | | | |
| Taller de estadística descriptiva y probabilidad | Dr. René Benjamín Pérez Sicaños | | 11-06-2019 9:00-11:00 | | | |

Grupo 2-2

Del 3 al 11 de junio

| MATERIA | MAESTRO | L | M | M | J | V |
|--|------------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Acumulación y reproducción de capital | Dr. Cuauhtémoc Espinoza Verduzco | 3-06-2019 4:00-6:00 | | | | |
| Taller de estadística descriptiva y probabilidad | Dra. Elizabeth Galindo Linares | | 4-06-2019 2:00-4:00 | | | |
| Estadística descriptiva y probabilidad | Dr. José Luis Hernández Juárez | | | 5-06-2019 4:00-6:00 | | |
| Metodología de las ciencias sociales | MC. Jesús Arturo Carrillo López | | | | 6-06-2019 4:00-6:00 | |
| Mercados y bienestar | Dr. Luis Armando Becerra Pérez | | | | | 7-06-2019 4:00-6:00 |
| Investigación de mercados y mercadotecnia | Dr. Rosario Alonso Bajo | 10-06-2019 4:00-6:00 | | | | |
| Macroeconomía cerrada | Dr. Moisés Alejandro Alarcón Osuna | | 11-06-2019 4:00-6:00 | | | |

Grupo 3-1

Del 3 al 11 de junio

| MATERIA | MAESTRO | L | M | M | J | V |
|---------------------------------------|----------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Organización industrial | Dr. Jorge Rafael Figueroa Elenes | 03-06-2019 9:00-11:00 | | | | |
| Teoría económica contemporánea | Dr. Juan de Dios Trujillo Félix | | 04-06-2019 9:00-11:00 | | | |
| Historia económica de México | MC. Rubén Isaac Cázares Flores | | | 05-06-2019 9:00-11:00 | | |
| Derecho económico | Lic. Luis Francisco Higuera | | | | 06-06-2019 9:00-11:00 | |
| Econometría básica | Dr. José Luis Hernández Juárez | | | | | 07-06-2019 9:00-11:00 |
| Taller de econometría básica | Dr. José Luis Hernández Juárez | 10-06-2019 9:00-11:00 | | | | |
| Formulación y evaluación de proyectos | Lic. Rosa Karely López | | 11-06-2019 9:00-11:00 | | | |

Licenciatura en Economía

PROGRAMACIÓN DE EXÁMENES ORDINARIOS CICLO 2018-2019 (SEGUNDO SEMESTRE)

Grupo 3-2

Del 3 al 11 de junio

| MATERIA | MAESTRO | L | M | M | J | V |
|---------------------------------------|----------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Organización industrial | Dr. Jorge Rafael Figueroa Elenes | 3-06-2019 4:00-6:00 | | | | |
| Teoría económica contemporánea | Dr. Juan de Dios Trujillo Félix | | 4-06-2019 4:00-6:00 | | | |
| Historia económica de México | Dra. Elvia Carolina Niebla Ojeda | | | 5-06-2019 4:00-6:00 | | |
| Derecho económico | MC. Gabriel Borbón Contreras | | | | 6-06-2019 4:00-6:00 | |
| Econometría básica | Dr. José Luis Hernández Juárez | | | | | 7-06-2019 4:00-6:00 |
| Taller de econometría básica | Dr. José Luis Hernández Juárez | 10-06-2019 4:00-6:00 | | | | |
| Formulación y evaluación de proyectos | Dra. Azucena Sandoval Barraza | | 11-06-2019 4:00-6:00 | | | |

Grupo 4-1

Del 3 al 11 de junio

| MATERIA | MAESTRO | L | M | M | J | V |
|--|--------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Comercio internacional | Dr. Óscar Elí Velarde Moreno | 03-06-2019 9:00-11:00 | | | | |
| Finanzas públicas | MC. César Miguel Valenzuela Espinoza | | 04-06-2019 9:00-11:00 | | | |
| Teoría monetaria y política financiera | Dr. Irvin Mikhail Soto Zazueta | | | 05-06-2019 9:00-11:00 | | |
| Corrientes del pensamiento económico contemporáneo | Dr. Cuauhtémoc Espinoza Verduzco | | | | 06-06-2019 9:00-11:00 | |
| Planeación | Dr. Arturo Retamoza López | | | | | 07-06-2019 9:00-11:00 |
| Economía de Sinaloa | MC. César Miguel Valenzuela Espinoza | 10-06-2019 9:00-11:00 | | | | |
| Seminario de investigación | Dr. Rosario Alonso Bajo | | 11-06-2019 9:00-11:00 | | | |

Grupo 4-2

Del 3 al 11 de junio

| MATERIA | MAESTRO | L | M | M | J | V |
|--|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Comercio internacional | Dr. Óscar Elí Velarde Moreno | 3-06-2019 4:00-6:00 | | | | |
| Finanzas públicas | MC. César Miguel Valenzuela Espinoza | | 4-06-2019 4:00-6:00 | | | |
| Teoría monetaria y política financiera | Dr. Irvin Mikhail Soto Zazueta | | | 5-06-2019 4:00-6:00 | | |
| Corrientes del pensamiento económico contemporáneo | Dr. Cuauhtémoc Espinoza Verduzco | | | | 6-06-2019 4:00-6:00 | |
| Planeación | Dr. Arturo Retamoza López | | | | | 7-06-2019 4:00-6:00 |
| Economía de Sinaloa | MC. Reyna Christian Sánchez Parra | 10-06-2019 4:00-6:00 | | | | |
| Seminario de investigación | Dr. Rosario Alonso Bajo | | 11-06-2019 4:00-6:00 | | | |